## (12) 公開特許公報(A)

(19) 日本国特許庁(JP)

(11) 特許出願公開番号 **特開2004-121667** 

## (P2004-121667A)

(43) 公開日 平成16年4月22日 (2004.4.22)

(51) Int.C1. <sup>7</sup>	FI		テーマコード (参考)
AG1B 5/05	A 6 1 B 5/05	А	4CO27

審査請求 未請求 請求項の数 3 OL (全 23 頁)

(21) 出願番号 (22) 出願日	特願2002-292694 (P2002-292694) 平成14年10月4日 (2002.10.4)	(71) 出願人	000000376 オリンパス株式会社 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号	
		(74)代理人	100076233	
		(72)発明者	デ理工 伊藤 進 岡村 俊朗 東京初進の反戦・公会工日49番会日 ・	<b>.</b>
			泉京都渋谷区幡ヶ谷21日43番2号 リンパス光学工業株式会社内	<b>7</b>
		(72)発明者 	上野 仁士 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 ン	オ
		(72)発明者	リンパス光学工業株式会社内 金子 守	
			東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 リンパス光学工業株式会社内	オ
			最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】磁性流体検出装置

(57)【要約】

【課題】センチネルリンパ節の正確な位置を同定するこ とができ、操作性良く、安価な磁性流体検出装置を実現 する。

【解決手段】磁性流体検出装置1は、体腔内に挿入可能 で、励磁磁石11及び磁気センサ12を先端側に内蔵し たプローブ2と、このプローブ2に接続ケーブル3で接 続され、該プローブ2を制御するための制御装置4とで 構成される。前記プローブ2は、前記励磁磁石11及び 前記磁気センサ12とがアクチュエータ13により、長 手軸方向に振動して、前記励磁磁石11で励磁した磁性 流体6による局所磁界に偏調を施し、その局所磁界分布 の歪み(磁束密度の変化)を2つの磁気センサ12で検 出して、これら2つの磁気センサ12の出力の差分を取 り、更に復調することで、偏調周波数以外の地磁気や他 の電気機器からの磁気ノイズを除去して磁性流体6を検 出でき、センチネルリンパ節5を同定できる。 【選択図】図1



【特許請求の範囲】

【請求項1】

被 検 体 内 部 に 滞 留 し て い る 磁 性 流 体 を 励 磁 す る た め の 1 個 又 は 、 複 数 の 磁 石 と 、 前 記 磁 石 で 励 磁 し た 前 記 磁 性 流 体 に よ る 局 所 磁 界 分 布 の 歪 み を 検 出 す る た め の 複 数 の 磁 気 セン サ と 、

を具備し、

前記磁石のみ、前記磁石及び前記複数の磁気センサ、又は前記磁石及び前記複数の磁気センサと前記複数の磁気センサからの出力を増幅するためのプリアンプとを振動又は回動し、前記複数の磁気センサからの出力の差分を取り、更に復調することで前記磁性流体を検出することを特徴とする磁性流体検出装置。

【請求項2】

被検体内部に滞留している磁性流体を励磁するための1個又は、複数の電磁石と、

前 記 複 数 の 電 磁 石 で 励 磁 し た 前 記 磁 性 流 体 に よ る 局 所 磁 界 分 布 の 歪 み を 検 出 す る た め の 複 数 の 磁 気 セ ン サ と 、

を具備し、

前記電磁石を交流電流で駆動し、前記複数の磁気センサからの出力の差分を取り、更に復調することで前記磁性流体を検出することを特徴とする磁性流体検出装置。

【 請 求 項 3 】

前記複数の電磁石は、該複数の電磁石で形成される磁界の相互作用により、前記磁気セン サに弱磁界が作用すると共に、前記磁性流体に強磁界が作用するように配置して駆動され 20 ることを特徴とする請求項 2 に記載の磁性流体検出装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、腫瘍の原発巣からリンパ管に入った腫瘍細胞が最初に到達するリンパ節である センチネルリンパ節(Sentinel Lymph Node)を同定する根拠として 、腫瘍近傍に注入した磁性を有する磁性流体が所定時間後にどのように分布しているかを 測定するための磁性流体検出装置に関する。

【 0 0 0 2 】

【従来の技術】

近年、早期癌の切除手術は、発見率が向上し、頻繁に行われている。一般に、早期癌の手術は、根治を目的とし、病変部に加え、病変部の周囲に存在する転移が疑われる複数個の リンパ節を切除することが多い。また、早期癌の手術は、術後に切除したリンパ節の病理 検査を行い、リンパ節への転移の有無を確認して術後の治療方針などを決定している。 【0003】

手術段階において、リンパ節への転移の有無は、不明である。このため、早期癌の手術は、病変部近傍に存在する複数個のリンパ節を切除するため、患者の負担が大きい。また、例えば早期乳癌において、リンパ節への転移比率は、20%程度である。このため、早期癌の手術は、実際に転移していない80%の患者にとって、無用なリンパ節切除が行われたことになる。

[0004]

近年、患者のQOL(Quality of Life)及び癌切除手術における根治性の両立は、求められている。そのための手法のひとつとして、無用なリンパ節切除を防ぐ、センチネルノードナビゲーションサージェリ( Sentinel Node Navigation Surgery )は、注目されている。以下、簡単にセンチネルノードナビゲーションサージェリについて説明する。

【 0 0 0 5 】

癌は、リンパ節に転移する場合、ランダムに転移を生じることなく、一定のパターンに従って、病変部からリンパ管を経て、リンパ節に転移することが、最近の研究により解明さ れている。癌は、リンパ節に転移している場合、必ずセンチネルリンパ節に転移があると 30

10

40

考えられる。ここで、センチネルリンパ節( Sentinel Lymph Node )とは、癌の原発巣からリンパ管に入った癌細胞が最初に到達するリンパ節のことであ る。

【 0 0 0 6 】

このため、早期癌の手術は、癌切除術中に、センチネルリンパ節を見つけ、生検し、迅速 病理検査を行うことにより、リンパ節への転移の有無を判定することができる。センチネ ルリンパ節に癌が転移していない場合、早期癌の手術は、残りのリンパ節の切除が不用と なる。一方、センチネルリンパ節に癌が転移している場合、早期癌の手術は、転移状況に 応じて、病変部近傍の複数個のリンパ節を切除する。

[0007]

10

このセンチネルノードナビゲーションサージェリを行なうことで、早期癌の手術は、リン パ節に癌が転移していない患者において、無用なリンパ節切除が行われることがなく、患 者に対して負担が少なくなる。また、センチネルノードナビゲーションサージェリは、乳 癌に限らず、消化器などの開腹手術や或いは腹腔鏡を用いた手術などにも適用される。 このセンチネルノードナビゲーションサージェリは、センチネルリンパ節を容易にかつ精 度良く検出できる検出装置が強く求められている。

[0008]

そこで、上記検出装置は、例えば、特開2001 - 299676号公報に記載されているように近赤外励起光を用いるものが提案されている。

上記近赤外励起光を用いる検出方法は、トレーサーとして赤外蛍光色素であるインドシア 20 ニングリーン( Indocyanine green )を腫瘍周囲に局注する。そし て、所定時間後、上記検出装置は、開腹手術を行って、被観察部に近赤外励起光を照射す る。すると、センチネルリンパ節は、インドシアニングリーンを蓄積しているため、近赤 外蛍光を発する。その近赤外蛍光を可視光に変換して可視化像として観察することで、上 記検出装置は、センチネルリンパ節を検出することが可能である。

[0009]

しかしながら、上記特開2001-299676号公報に記載の検出装置は、センチネル リンパ節の位置を同定できるのが表面から数mmの深さに過ぎない。従って、上記特開2 001-299676号公報に記載の検出装置は、脂肪が厚い場合や、肺の様に炭などが 沈着している場合、センチネルリンパ節を確認することが困難である。

【 0 0 1 0 】

- 一方、これに対して上記検出装置は、例えば、特開平9-189770号公報や特開平10-96782号公報に記載されているように放射線を用いたものが提案されている。
  【0011】
- 上記放射線を用いる検出方法は、トレーサーとして放射性同位元素を腫瘍周囲に局注する。そして、所定時間後、上記検出装置は、センチネルリンパ節に滞留している放射性同位 元素からの放射線を検出することで、センチネルリンパ節を検出することが可能である。 しかしながら、上記特開平9-189770号公報や特開平10-96782号公報に記 載の検出装置は、放射線を用いているので、人体が被爆する。

[0012]

また、近年、超伝導量子干渉素子(Superconducting QUantum Interference Device :以下、SQUIDと略す)を用いたSQ UID磁束計は、様々な分野で応用されている。上記SQUIDは、地磁気の10億分の 1程度の磁束を高感度で検出することが可能である。

[0013]

- 近年、上記 S Q U I D は、液体窒素温度(77.3K:-196)での冷却で利用可能 な高温超伝導 S Q U I D が実用化されている。
- これを利用して、検出装置は、例えば、日本生体磁気学界誌 特別号( Vol.15 No.1 2002 第17回)日本生体磁気学界論文集に記載されているように高温超 伝導SQUIDを用いたものが提案されている。

40

【0014】

上記高温超伝導 S Q U I D を用いた検出方法は、トレーサーとして磁性を有する磁性流体 を腫瘍周囲に局注する。そして、所定時間後、磁性流体は、センチネルリンパ節に滞留す る。上記検出装置は、磁力の大きい電磁石で磁性流体を磁化し、電磁石をオフにしたとき 、この磁性流体に残る微弱な残留磁界を S Q U I D で検出することで、センチネルリンパ 節を検出することが可能である。 ここで、磁性流体は、粒子径が数百 n m と小さいので、保磁力が弱く、残留磁界が非常に 小さくなる。このため、 S Q U I D のような高感度の磁気センサを必要とする。 【 0 0 1 5 】 【特許文献 1 】

特開2001-299676号公報

【0016】

【 特 許 文 献 2 】

特開平9-189770号公報

【 0 0 1 7 】 【特許文献 3 】

特開平10-96782号公報

【0018】

【非特許文献1】

日本生体磁気学界誌 特別号Vol.15 No.1;日本生体磁気学界論文集、200 20 2年 第17回、p.31-32

[0019]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記高温超伝導SQUIDで形成した磁気センサ(以下、SQUID磁気 センサ)は、 - 1 9 0 くらいの低温で動作させるため、液体窒素を用いてセンサを冷や さなければならない。このため、装置が大型化し、操作性が悪くなる。また、液体窒素も 数時間毎に交換する必要があり、ランニングコストがかかる。更に、液体窒素の交換時に 危険が伴う等の問題がある。また、磁性流体の残留磁界が非常に小さいため、電機機器か らの磁気ノイズの影響が大きく、磁気シールドする必要があり、更に大型化、コストアッ プになる。

【0020】

本発明は、これらの事情に鑑みてなされたものであり、センチネルリンパ節の正確な位置 を同定することができ、操作性良く、安価な磁性流体検出装置を提供することを目的とす る。

[0021]

【課題を解決するための手段】

本発明の請求項1に記載の磁性流体検出装置は、被検体内部に滞留している磁性流体を励磁するための1個又は、複数の磁石と、前記磁石で励磁した前記磁性流体による局所磁界分布の歪みを検出するための複数の磁気センサと、を具備し、前記磁石のみ、前記磁石及び前記複数の磁気センサと前記複数の磁気センサ、又は前記磁石及び前記複数の磁気センサと前記複数の磁気センサからの出力を増幅するためのプリアンプとを振動又は回動し、前記複数の磁気センサからの出力の差分を取り、更に復調することで前記磁性流体を検出することを特徴としている。

また、本発明の請求項2に記載の磁性流体検出装置は、被検体内部に滞留している磁性流体を励磁するための1個又は、複数の電磁石と、前記複数の電磁石で励磁した前記磁性流体による局所磁界分布の歪みを検出するための複数の磁気センサと、を具備し、前記電磁石を交流電流で駆動し、前記複数の磁気センサからの出力の差分を取り、更に復調することで前記磁性流体を検出することを特徴としている。

また、本発明の請求項3は、請求項2に記載の磁性流体検出装置において、前記複数の電 磁石は、該複数の電磁石で形成される磁界の相互作用により、前記磁気センサに弱磁界が

30

10

40

作用すると共に、前記磁性流体に強磁界が作用するように配置して駆動されることを特徴 としている。 この構成により、センチネルリンパ節の正確な位置を同定することができ、操作性良く、 安価な磁性流体検出装置を実現する。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 2 & 2 \end{bmatrix}$ 【発明の実施の形態】 以下、図面を参照して本発明の実施の形態を説明する。 (第1の実施の形態) 図1ないし図9は本発明の第1の実施の形態に係り、図1は本発明の第1の実施の形態の 磁 性 流 体 検 出 装 置 を 示 す 全 体 構 成 図 、 図 2 は 外 部 磁 界 ( の 磁 束 密 度 ) 検 出 の 原 理 を 示 す 説 10 明図であり、図2(a)は周辺より透磁率の高い物質(磁性流体)が存在していない場合 の励磁磁石及び磁気センサの様子を示す概念図、図2(b)は周辺より透磁率の高い物質 (磁性流体)が存在している場合の励磁磁石及び磁気センサの様子を示す概念図、図3は 磁気センサの検出動作を示す説明図であり、図3(a)は外部磁界(の磁束密度)Bが存 在していない場合の磁気センサの検出動作を示す概念図、図3(b)は外部磁界(の磁束 密度) B が存在している場合の磁気センサの検出動作を示す概念図、 図 4 は図 3 の磁気セ ン サ を 2 つ 用 い た 際 の 説 明 図 で あ り 、 図 4 ( a ) は 外 部 磁 界 ( の 磁 束 密 度 ) B が 存 在 し て いる場合の磁気センサの検出動作を示す概念図、図4(b)は同図(a)の回路を示す概 略図、図5は本第1の磁性流体検出装置の回路構成を示す回路ブロック図、図6は図1の プローブの第1の変形例を示す説明図、図7は回動自在な電極を示す概略図、図8は図1 20 のプローブの第2の変形例を示す説明図、図9は図1のプローブの第3の変形例を示す説 明図である。 [0023]図1に示すように本発明の第1の実施の形態の磁性流体検出装置1は、体腔内に挿入可能 で、後述の励磁磁石及び磁気センサを先端側に内蔵したプローブ2と、このプローブ2に 接続ケーブル3で接続され、該プローブ2を制御するための制御装置4とで構成されてい る。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 2 & 4 \end{bmatrix}$ 前 記 プ ロ ー ブ 2 は 、 被 検 体 内 部 の セ ン チ ネ ル リ ン パ 節 5 に 滞 留 し て い る 磁 性 流 体 6 を 励 磁 磁 石 1 1 が プ ロ ー ブ 近 傍 の 空 間 を 介 し て 励 磁 し 、 こ の 励 磁 し た 磁 性 流 体 6 に よ る 局 所 磁 界 30 分 布 の 歪 み ( 磁 束 密 度 の 変 化 ) を 2 つ の 磁 気 セン サ 1 2 が 検 出 し て セン チ ネ ル リ ン パ 節 5 を同定するようになっている。 [0025]また、 前記 プローブ 2 は、 前記 励磁 磁石 1 1 及び 前記 磁 気 センサ 1 2 とが アクチュエータ 13により、長手軸方向に振動するようになっている。 こ の こ と に よ り 、 磁 性 流 体 検 出 装 置 1 は 、 前 記 励 磁 磁 石 1 1 で 励 磁 し た 前 記 磁 性 流 体 6 に よる局所磁界に偏調を施し、その局所磁界分布の歪み(磁束密度の変化)を2つの磁気セ ンサ12で検出して、これら2つの磁気センサ12からの出力の差分を取り、更に復調す ることで、偏調周波数以外の地磁気や他の電気機器からの磁気ノイズを除去できるように なっている。 40 [0026] また、 前 記 制 御 装 置 4 は、 前 記 磁 気 セン サ 1 2 が 検 出 し た 磁 束 密 度 の 変 化 を 表 示 す る た め OLED ( Light Emitting Diode ) ~ LCD ( Liquid Crystal Display)等で形成された表示部14と、前記磁束密度の変化 を音で告知するためのスピーカ15とをフロントパネルに設けている。 尚、 前 記 プ ロ ー ブ 2 は 、 こ の プ ロ ー ブ の 外 装 部 2 a が 非 磁 性 材 料 で 形 成 さ れ 、 水 密 に 構 成 されている。 [0027]先ず、図2(a),(b)を参照して、外部磁界(の磁束密度)検出の原理を説明する。 図2(a)に示すように2つの磁気センサ12は、励磁磁石11が励磁したプローブ近傍

の磁界分布の空間勾配(磁束密度)を測定するようになっている。 [0028]ここで、図2(b)に示すように被検体の関心領域に磁性流体6等の周辺より透磁率の高 い物質が存在していると、前記励磁磁石11による印加磁界は、周辺より透磁率の高い物 質付近で吸い込まれて磁界分布に局所的な歪みが生じ、これにより、磁界分布の空間勾配 (磁束密度)に変化が生じる。尚、矢印は、磁力線である。 [0029]周辺より透磁率の高い物質により形成された磁界分布の空間勾配を、2つの磁気センサ1 2の出力の差分を取ることで、検出する。周辺より透磁率が高い物質がない場合、磁界分 布の空間勾配が形成されないので2つの磁気センサ12の出力の差分は、0になる。この 10 ことから、2つの磁気センサ12は、周辺より透磁率の高い物質の有無を検出できる。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 3 & 0 \end{bmatrix}$ 次に、磁気センサ12の一例であるMRセンサ(磁気抵抗センサ)について図3及び図4 を参照して説明する。 図 3 ( b ) に示すように M R センサに電流 i を通電すると、 導体内部を流れる電流経路長 は、紙面に対して垂直方向の外部磁界Bをかけていないとき(図3(a))に比べ、外部 磁界 B をかけたとき(図 3 ( b ))の方が長くなる。従って、外部磁界 B をかけると、 M Rセンサの抵抗値が大きくなる。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 3 & 1 \end{bmatrix}$ このようなMRセンサは、図4(a),(b)に示すように、少なくとも、2つ組み合わ 20 せて用いられる。 VccからGNDに向けて、電流 iを流すと、 2つのMRセンサの抵抗 値の比に応じた電位がOUTに生じる。2つのセンサに同じ強さの外部磁界がかかってい る場合、2つのセンサの抵抗値が同じ値となり、OUTの電位は変わらない。 一方、 2 つのセンサに違う強さの磁界がかかると、 2 つのセンサの抵抗値が異なる値とな り、OUTの電位は変化する。即ち、電磁界の勾配の傾きに比例して電位が変化する。 [0032]これは、2つのセンサの出力の差分を取ったことと同等である。実際には、感度良く測定 できるように、図4(c)に示すように固定抵抗器R3,R4を組み合わせて、4端子ブ リッジを構成して、このブリッジの出力を差動増幅している。 この原理は、上記と同様であり、2つのMRセンサの抵抗比が変化することで、ブリッジ 30 の出力が変化する。これも、2つのMRセンサの出力の差動を取っているのと同等であり 、外部磁界の勾配の傾きを測定することができる。尚、符号23は、増幅器であり、符号 2 4 は A C 差動増幅器である。 次に、図5を参照して磁性流体検出装置1の回路構成を説明する。 磁性 流体 検出 装 置 1 は、 所 定 の 発 振 周 波 数 を 発 生 す る 発 振 器 2 1 と、 こ の 発 振 器 2 1 で 発 生 し た 発 振 周 波 数 で 前 記 ア ク チ ュ エ ー タ 1 3 を 駆 動 す る ド ラ イ バ 2 2 と 、 前 記 磁 気 セン サ 12からの出力をそれぞれ増幅する増幅器23と、これら増幅器23からの出力の差分を 取り、この差分を増幅するAC差動増幅器24と、前記発振器21の周波数に同期して前 記 A C 差 動 増 幅 器 2 4 から の 出 力 の 位 相 を 調 整 す る た め の 位 相 調 整 器 2 5 と 、 こ の 位 相 調 40 整 器 2 5 で 調 整 さ れ た 位 相 を 前 記 A C 差 動 増 幅 器 2 4 か ら の 出 力 に 乗 算 し て ノ イ ズ 成 分 を 除去するための乗算器26と、この乗算器26からの出力の高調波成分を除去し、振幅成 分を取り出すローパスフィルタ(LPF)27と、このLPF27からの出力に基づき、 外 部 磁 界 ( 磁 束 密 度 ) B の 変 化 を 数 値 に 変 換 し て 前 記 表 示 部 1 4 や 前 記 ス ピ ー カ 1 5 を 駆 動するCPU( Central Processing Unit )28とから主に 構成される。尚、位相調整器25と、乗算器26と、LPF27とは、ロックインアンプ と同じ構成になり、狭帯域のバンドパスフィルタとなる。 [0034]また、磁性流体検出装置1は、フォトカプラ32を介して、図示しないRS232Cで、 PC、プリンタ等と通信を行い、データの保存、印刷等ができる。尚、RS232Cは、 50

(6)

R S 2 3 2 C インターフェイス(I / F ) 3 1 で装置に接続される。 また、磁性流体検出装置1は、ACアダプタ34、DC/DCコンバータ33を介して、 装置に必要な電圧を生成し、装置に供給している。 [0035]このように構成される磁性流体検出装置1は、被検体内のセンチネルリンパ節5に滞留し ている磁性流体6を検出して、センチネルリンパ節5を同定するのに用いられる。 [0036]先ず、術者は、被検体の病変部の下層に図示しない穿刺針を差し込み、病変部近傍に磁性 流体6を局注する。すると、病変部に局注された磁性流体6は、注入部位よりリンパ管に 移行し、5分から15分後にセンチネルリンパ節5に達してこのセンチネルリンパ節5に 10 滞留する。 [0037]そして、術者は、磁性流体検出装置1のプローブ2を図示しない内視鏡の処置具挿通用チ ャンネルに挿入して用いるか又は、図示しないトラカールを介して外科的に体腔内に挿入 して用いる。 [0038] 術者は、プローブ2の先端を患者の病変部近傍に対して、動かしながらセンチネルリンパ 節5に滞留している磁性流体6を検出する。 このとき、 プローブ 2 は、 励磁磁石 1 1 が プローブ近 傍の空間を励磁し、磁気センサ 1 2 で磁界分布の空間勾配(磁束密度)を測定する。 20 [0039]ここで、患者の病変部近傍に磁性流体6が存在していると、励磁磁石11による印加磁界 は、磁性流体6付近で吸い込まれて磁界分布に局所的な歪みが生じ、これにより、磁界分 布の空間勾配(磁束密度)に変化が生じる。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 4 & 0 \end{bmatrix}$ こ の と き 、 プ ロ ー ブ 2 は 、 所 定 の 発 振 周 波 数 で ア ク チ ュ エ ー タ 1 3 が 駆 動 さ れ て 励 磁 磁 石 11及び磁気センサ12が長手軸方向に振動する。すると、励磁磁石11で励磁した磁性 流体6による局所磁界に偏調が施される。 [0041] そして、偏調が施された磁性流体6による局所磁界分布の歪み(磁束密度の変化)は、2 30 つの磁気センサ12で検出される。 磁気 センサ 1 2 からの出力は、それぞれ 増幅器 2 3 で増幅され、 A C 差動増幅器 2 4 で出 力の差分を取られて増幅される。 この場合、磁気センサ12は、磁性流体6の近傍を局所磁界分布の歪み(磁束密度の変化 )に対して長手方向に振動しながら該局所磁界(の水平磁界成分)を検出する。また、振 幅の変化は、磁性流体6の量に依存している。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 4 & 3 \end{bmatrix}$ A C 差動増幅器 2 4 からの出力は、位相調整器 2 5 で調整された位相を乗算器 2 6 で乗算 されてノイズ成分を除去される。乗算器26からの出力は、LPF27で高調波成分を除 40 去され、振幅成分を取り出される。このようにAC差動増幅器24からの出力が復調され る。 [0044]この 信 号 は 、 C P U 2 8 に 出 力 さ れ 、 C P U 2 8 は 、 磁 束 密 度 の 変 化 を 数 値 に 変 換 し て 表 示部14やスピーカ15を駆動する。 表示部14は、磁束密度の変化をインジケータや数字で表示する。この場合、表示部14 は、 プロ ー ブ 2 先 端 が 磁 性 流 体 6 に 近 づ く とき 、 だ ん だ ん イ ン ジ ケ ー タ の 振 れ 又 は 数 字 が 大きくなり、プローブ2先端が磁性流体6から遠ざかるとき、だんだんインジケータの振 れ又は数字が小さくなる。 [0045]50

(7)

また、スピーカ15は、磁束密度の変化に応じた音を発生する。この場合、スピーカ15 は、プローブ2先端が磁性流体6に近づくとき、だんだん音が大きくなり、プローブ2先 端が磁性流体6から遠ざかるとき、だんだん音が小さくなる。又は、プローブと磁性流体 との距離に比例して音の周波数が変化する。

[0046]

この結果、本実施の形態の磁性流体検出装置1は、操作性良くセンチネルリンパ節5に滞 留している磁性流体6の位置を正確に検出でき、センチネルリンパ節5の位置を同定する ことが可能となる。

[0047]

以上のことから、本実施の形態の磁性流体検出装置1は、励磁磁石11からの磁界を磁性 10 流体6が乱すことによって形成される磁界の勾配を検出しているので、SQUIDのよう な高感度センサを用いなくても、磁性流体6が滞留しているセンチネルリンパ節5を同定 できる。更に、本実施の形態の磁性流体検出装置1は、センサ部(2つの磁気センサ12 )と励磁磁石11とを振動させて偏調し、復調して信号を得ているので、外部の電気機器 等からの磁気ノイズを取り除くことができる。

[0048]

このとき、本実施の形態の磁性流体検出装置1は、センサ部(2つの磁気センサ12)と 励磁磁石11との振動幅が小さいので、外部の電気機器等による磁気ノイズの空間的分布 の影響を受けず、磁性流体6によって形成される磁界の局所的空間分布のみ影響を受ける

20

40

【0049】

即ち、本実施の形態の磁性流体検出装置1は、磁性流体6が磁界を乱している量のみ信号 として偏調し、検出しているので、復調したときに得られる信号が磁性流体の影響のみ得 られ、磁気ノイズ等を取り除くことができる。

以上のことから、本実施の形態の磁性流体検出装置1は、センチネルリンパ節5の正確な 位置を同定することができ、小型で操作性良く、安価である。

尚、 プローブは、 図 6 に示すように前 記 励磁 磁石 1 1 の先 端 側 に 磁 気 センサ 1 2 を 設けて 構成 しても良い。

この場合、磁性流体検出装置1は、プローブを立てた状態で、センチネルリンパ節5を探 30 索できるので、狭い場所においても操作がし易くなる。また、プローブ2Bは、プリアン プ部(プリアンプ41)も同時に動かしている。MRセンサの場合、磁界による抵抗変化 を測定していることになるので、センサとアンプとの間のリード線が延び縮みすることに よって抵抗が変化すると、正確に磁界変化を測定できない。そこで、本変形例のプローブ 2Bは、プリアンプ41を一緒に動かすことで、このことを防止できる。尚、プリアンプ 41は、増幅器23のみ、又はAC差動増幅器24を含めても良い。

[0051]

また、 プローブは、 図示しないが前記励磁磁石 1 1 及び前記磁気センサ 1 2 を回動自在に 構成しても良い。この場合、 プローブは、 前記磁気センサ 1 2 と前記制御装置 4 との電気 的接続を図 7 に示すように回動自在な電極を用いて構成する。

【 0 0 5 2 】

図 7 に示すように電極 4 2 は、先端側で磁気センサ 1 2 側への信号線 1 2 a が接続される 電極ブラシ 4 2 a を当接し、基端側で制御装置 4 側への信号線 4 a が接続されている。こ のことにより、プローブ 2 は、アクチュエータ 1 3 による回動で磁気センサ 1 2 側への信 号線 1 2 a が捩れて損傷したり断線したりすることを防止可能である。

【0053】

また、プローブは、図8に示すようにU字形の励磁磁石を用いて構成して良い。

図 8 に示すようにプローブ 2 C は、励磁磁石 1 1 として U 字形の励磁磁石 4 3 を用いて構成されている。

前記磁気センサ12(MRセンサ)は、印加磁界が強すぎると磁気的に飽和してしまい、 50

(8)

磁界検出が困難となる。

【0054】

U字形の励磁磁石43は、形成する磁界が一端から出て他端に入る。そこで、前記磁気センサ12は、U字形の励磁磁石43の形成する磁界が掛からないようなU字形の内側に配設する。更に具体的に説明すると、U字形の励磁磁石43は、この形成する磁界が磁気センサ12に対して略平行な向きになるようになっている。尚、点線は、磁力線である。 【0055】

このことにより、プローブ2Cは、磁性流体6を励磁するのに例えば、上記第1の実施の 形態で説明した励磁磁石11に比べk(キロ)ガウス程度の大きい磁界を形成でき、且つ 、磁気センサ12近傍に形成される磁界を弱く形成できる。

従って、プローブ2Cは、磁性流体6が形成する局所磁界分布の歪み(磁束密度の変化) のみを磁気センサ12により効率良く検出可能である。尚、励磁磁石11は、U字形だけ でなく、図示しないが馬蹄形のものでも良い。

【0056】

また、プローブは、図9に示すようにN極S極の同じ極同士の励磁磁石を並べて配列する ように構成して良い。

図9に示すようにプローブ2Dは、励磁磁石11としてN極S極の同じ極同士の励磁磁石 44を並べて配列し、これら励磁磁石44の間で、形成する磁界が掛からないように前記 磁気センサ12を配設して構成されている。尚、点線は、磁力線である。

【0057】

これにより、プローブ2Dは、上記プローブ2Cと同様に磁性流体6を励磁するのに大き い磁界を形成できると共に、磁気センサ12近傍に形成される磁界を弱く形成できる。従って、プローブ2Dは、磁性流体6が形成する局所磁界分布の歪み(磁束密度の変化)の みを磁気センサ12により効率良く検出可能である。

【0058】

本実施の形態では、磁気センサ12をMRセンサとして説明したが、ホール素子やGMR センサやMIセンサ等の他の磁気センサでも同様に使用することができる。MIセンサの 場合、MRセンサと比べると、飽和磁界が小さいので、プローブ2C,2Dのような構成 が特に有効である。

【 0 0 5 9 】

(第2の実施の形態)

図10ないし図17は本発明の第2の実施の形態に係り、図10は本発明の第2の実施の 形態の磁性流体検出装置を構成するプローブを示す説明図、図11は図10の励磁電磁石 を示す説明図、図12は図11の励磁電磁石の代わりにU字形の励磁磁石に励磁コイルを 巻回して構成した励磁電磁石を示す説明図、図13は図10のプローブの第1の変形例を 示す説明図、図14は磁気センサとしてMRセンサを用いた際の説明図であり、図14( a)はMRセンサを直列に接続した際の説明図、図14(b)はMRセンサを並列に接続 した際の説明図、図15は本第2の実施の形態の磁性流体検出装置の回路構成を示す回路 ブロック図、図16は半導体プロセスを用いて磁気センサ及び励磁電磁石を薄膜で形成し た際の説明図であり、図16(a)は薄膜磁気センサ及び薄膜コイルを形成されたシリコ ン基板を示す正面図、図16(b)は同図(a)の側面図、図17は図10のプローブの 第2の変形例を示す説明図である。

[0060]

本第2の実施の形態は、励磁磁石として励磁電磁石を用いて構成する。それ以外の構成は、上記第1の実施の形態とほぼ同様なので説明を省略し、同じ構成には同じ符号を付して 説明する。

【0061】

即ち、図10に示すように本第2の実施の形態の磁性流体検出装置50は、前記励磁磁石 11の代わりに励磁電磁石51を先端側に内蔵したプローブ52を設けて構成される。 【0062】 20

10

また、磁性流体検出装置50は、前記プローブ内部に前記プリアンプ41と、前記励磁電 磁石51を駆動するための励磁コイル駆動回路53とを設けている。 前記 励 磁 電 磁 石 5 1 は 、 図 1 1 に 示 す よ う に フ ェ ラ イ ト 磁 芯 5 1 a に 励 磁 コ イ ル 5 4 を 巻 回して構成される。 [0063]尚、図12に示すようにU字形の励磁磁石43又は図示しない馬蹄形の励磁磁石に励磁コ イル 5 4 を 巻回 し て 励 磁 電 磁 石 5 1 B を 構 成 し て も 良 い。 また、図13に示すようにプローブ52Bは、N極S極の同じ極同士の並べて配列される 励磁磁石44に励磁コイル54を巻回して励磁電磁石51Cを構成しても良い。 [0064]10 磁気センサ12の配置例を図14に示す。MRセンサの場合、通電方向に垂直にかかる磁 界を感じるので、図14(a)のように縦に並べて配置しても、図14(b)のように横 に並べて配置しても良い。 [0065] 次に、図15を用いて本第2の実施の形態の磁性流体検出装置50の回路構成を説明する 前 記 磁 性 流 体 検 出 装 置 5 0 は 、 前 記 A C 差 動 増 幅 器 2 4 か ら の 出 力 の 位 相 を 調 整 す る た め の位相調整器25b及び、この位相調整器25bで調整された位相に基づき、所定の発振 周波数を発生する発振器21bと、前記励磁コイル駆動回路53とを有して構成される。 [0066]20 前記 励磁 コイル 駆動 回 路 5 3 は、 前 記 発 振 器 2 1 b か ら の 発 振 周 波 数 で 前 記 励 磁 コ イ ル 5 4に交流電流を流して前記励磁電磁石51を駆動する。 更に、具体的に説明すると、前記励磁コイル駆動回路53は、前記発振器21bからの発 振周波数に基づき、励磁磁界の向き(N極S極の向き)を変える交流駆動を行うようにな っている。 [0067]そして、前記励磁電磁石51は、前記励磁コイル駆動回路53から前記励磁コイル54に 所定の発振周波数で交流電流が供給されることで、交流磁界を発生し、磁性流体6を励磁 すると共に、この励磁した磁性流体6による局所磁界に偏調を施すようになっている。 尚、それ以外の回路構成は、上記第1の実施の形態で説明したのと同様である。 30 [0068]このように構成される磁性流体検出装置50は、上記第1の実施の形態で説明したのと同 様に、磁性流体6が滞留しているセンチネルリンパ節5を同定するのに用いられる。 [0069]そして、磁性流体検出装置50は、励磁電磁磁石51がプローブ近傍の空間を励磁し、磁 気センサ12で磁界分布の空間勾配(磁束密度)を測定する。 このとき、プローブ 2 は、励磁電磁石 5 1 に所定の発振周波数で交流電流が励磁コイル 5 4に供給されることで、交流磁界を発生する。 すると、磁性流体6は、励磁されると共に、局所磁界に偏調が施される。そして、偏調が 40 施された磁性流体 6 による局所磁界は、 2 つの磁気センサ 1 2 で検出される。尚、以降の 動作は、上記第1の実施の形態で説明したのと同様であるので、説明を省略する。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 7 & 1 \end{bmatrix}$ この結果、本第2の実施の形態の磁性流体検出装置50は、上記第1の実施の形態と同様 な効果を得ることに加え、アクチュエータ13等の稼動部を用いないので、簡単に構成で き、且つ振動が発生しないので、操作性が良い。 尚、磁気センサ12及び励磁電磁石51は、図16(a),(b)に示すように半導体プ ロセスを用いて薄膜で形成しても良い。 図16(a),(b)に示すようにシリコン基板60は、この基板本体60aの回路上に 50

薄膜磁気センサ61を形成され、また、励磁コイルとして薄膜コイル62を形成されて構 成される。また、シリコン基板60は、プリアンプとしてシリコン基板上にMOS( M etal Oxide Semiconductor )-IC( Integrate Circuits)アンプ63も形成することが可能である。 これにより、プローブは、更に小型化できる。 [0073]また、プローブは、図17に示すように把持し易い形状に構成しても良い。 図 1 7 に 示すようにプローブ52Cは、基端側に把持部70を設けて構成されている。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 7 & 4 \end{bmatrix}$ また、把持部70は、押下操作したときに、検出した局所磁界分布の歪み(磁束密度の変 10 化)の値を保持固定するための操作スイッチ71を備えている。このことにより、プロー ブ52Cは、センチネルリンパ節5としての幾つかの候補の値を比較して絞り込むことが できる。 尚、前記操作スイッチ71は、励磁コイル54への電流供給をオンオフするためのもので あっても良い。 [0075](第3の実施の形態) 図 1 8 ないし図 2 4 は本発明の第 3 の実施の形態に係り、図 1 8 は本発明の第 3 の実施の 形 態 の 磁 性 流 体 検 出 装 置 を 構 成 す る プ ロ ー ブ を 示 す 説 明 図 、 図 1 9 は 図 1 8 の 励 磁 電 磁 石 を示す説明図、図20は図19の励磁電磁石が形成する励磁用磁界の磁束密度を示すグラ 20 フ、 図 2 1 は本 第 3 の 磁 性 流 体 検 出 装 置 の 回 路 構 成 を 示 す 回 路 ブ ロ ッ ク 図 、 図 2 2 は 図 2 0の励磁コイル駆動回路により交流駆動される励磁電磁石の作る(形成する)磁束密度の 時間 変化を示す グラフ、 図 2 3 は 磁性 流体 が存在 している 場合に おける 磁気 センサで 検出 される差動出力を示すグラフ、図24はモニタ用磁気センサを配置した際の説明図である [0076] 上記第2の実施の形態は、励磁電磁石を1つ用いて構成しているが、本第3の実施の形態 は、励磁電磁石を2つ用いて構成する。それ以外の構成は、上記第2の実施の形態とほぼ 同様なので説明を省略し、同じ構成には同じ符号を付して説明する。 30 即 ち 、 図 1 8 に 示 す よ う に 本 第 3 の 実 施 の 形 態 の 磁 性 流 体 検 出 装 置 8 0 は 、 励 磁 電 磁 石 を 逆向きの極性で2つ組み合わせて構成した励磁電磁石81を先端側に内蔵したプローブ8 2を設けて構成される。 即ち、本実施の形態の励磁電磁石81は、図19に示すように外側に大口径の大励磁電磁 石81Aを配置し、この大励磁電磁石81Aの内側に逆向きの小口径の小励磁電磁石81 Bを配置して構成している。 前記大励磁電磁石81Aは、口径が大きいほどこの大口径コイルの作る(形成する)磁束

(11)

密度が遠い距離まで達するようになっている。また、前記小励磁電磁石81Bは、小口径 であるのでこの小口径コイルの作る(形成する)磁束密度が所定距離までは、前記大励磁 40 電磁石81Aと同じ位の強度であるが、すぐに減衰するようになっている。

【 0 0 7 9 】

そして、本実施の形態の励磁電磁石 8 1 は、大口径コイルによる磁束密度と小口径コイル による磁束密度とが逆向きの極性であるので、互いに打ち消しあって、図 2 0 に示すよう に合成される。尚、図 2 0 は、前記励磁電磁石 8 1 の長手中心軸上の距離に対する磁束密 度の値を示す。

図20に示すように、この合成された励磁用磁界の磁束密度は、徐々に大きくなり、口径の大きさに依存して所定距離の所だけ大きくなり、その所定距離を過ぎると小さくなるようになっている。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 8 & 1 \end{bmatrix}$ 次に、図21を用いて本第3の実施の形態の磁性流体検出装置80の回路構成を説明する 前記 磁 性 流 体 検 出 装 置 8 0 は 、 前 記 位 相 調 整 器 2 5 c で 調 整 さ れ た 位 相 に 基 づ き 、 発 振 器 2 1 b からの発振周波数で前記励磁電磁石 8 1 を駆動する励磁コイル駆動回路 8 3 を有し て構成される。 [0082]この励磁コイル駆動回路83は、前記小励磁電磁石81Bを駆動する小励磁コイル駆動回 路83Bと、前記大励磁電磁石81Aを駆動する大励磁コイル駆動回路83Aとから構成 尚、前記大励磁コイル駆動回路83Aは、反転増幅器84により発振器21bからの位相 を反転されるようになっている ここで、励磁コイル駆動回路83により交流駆動される前記励磁電磁石81の作る(形成 する)磁束密度の時間変化は、例えば、図22に示すようになっている。尚、図22は、 前記励磁電磁石81の中心軸から水平方向の距離に対する磁束密度の値を示す。 [0083]この励磁電磁石81の作る(形成する)磁束密度は、上述したように大口径コイルによる 磁束密度と小口径コイルによる磁束密度とが互いに打ち消しあって、時間変化に係わらず 、常に一定の零点が2つ存在している。 [0084]そこで、本実施の形態では、上記2つの零点の位置となるように磁気センサ12を配置し て、前記励磁電磁石81による磁界の時間変化(交流駆動成分)の影響(ノイズ)を受け ないようにしている。 このことにより、前記磁気センサ12は、磁性流体6が存在している場合、この磁性流体 6 による局所磁界のみを検出でき、即ち、図 2 3 に示すようにこれら出力の差動出力が局 所磁界成分のみを現すようになっている。 [0085]また、 磁性 流体 検出 装 置 8 0 は、 図 2 4 に 示 す よ う に 前 記 励 磁 電 磁 石 8 1 の 磁 界 を モ ニ タ するためのモニタ用磁気センサ85が2つ配置されている。これらモニタ用磁気センサ8

5 は、これらの出力がそれぞれモニタ用の増幅器 8 6 で増幅され、加算器 8 7 に入力され るようになっている。 この加算器 8 7 は、モニタ用磁気センサ 8 5 からの出力を加算して得た積分値を前記位相

調整器25cに出力するようになっている。 [0086]

そして、 位相調整器25 c は、 加算器87 からの 積分値に 応じて、 前記 励磁電磁石81の 形成する磁界を一定にするために、前記励磁電磁石81にかける駆動電流の振幅を調整し てフィードバックを行うようになっている。

[0087]

される。

このことにより、磁性流体検出装置80は、励磁コイル54の巻き方や、配置の違いによ る励磁電磁石81の形成する磁界の影響(ノイズ)を受けないように励磁電磁石81の形 40 成する磁界を調整可能となっている。

尚、それ以外の回路構成は、上記第1の実施の形態で説明したのと同様である。 [0088]

このように構成される磁性流体検出装置80は、上記第1の実施の形態で説明したのと同 様に、磁性流体6が滞留しているセンチネルリンパ節5を同定するのに用いられる。 そして、磁性流体検出装置80は、上記第2の実施の形態で説明したのと同様に励磁電磁 磁 石 5 1 が プ ロ ー ブ 近 傍 の 空 間 を 励 磁 し 、 磁 気 セ ン サ 1 2 で 磁 界 分 布 の 空 間 勾 配 ( 磁 束 密 度)を測定する。 [0089]

このとき、モニタ用磁気センサ85は、励磁電磁石81の形成する磁界を検出する。そし 50

(12)

20

10

て、 制 御 装 置 4 は 、 磁 気 セ ン サ 1 2 が 励 磁 電 磁 石 8 1 の 形 成 す る 磁 界 の 影 響 ( ノ イ ズ ) を 受けないよう励磁電磁石81の形成する磁界を一定にするために、前記励磁電磁石81に かける駆動電流の振幅を調整してフィードバックを行っている。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 9 & 0 \end{bmatrix}$ この結果、本第3の実施の形態の磁性流体検出装置80は、上記第2の実施の形態と同様 な効果を得ることに加え、更により正確に効率良くセンチネルリンパ節5を同定できる。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 9 & 1 \end{bmatrix}$ 尚、本発明は、以上述べた実施形態のみに限定されるものではなく、発明の要旨を逸脱し ない範囲で種々変形実施可能である。 [0092]10 [付記] (付記項1) 被検体内部に滞留している磁性流体を励磁するための1個又は、複数の磁 石と、 前 記 磁 石 で 励 磁 し た 前 記 磁 性 流 体 に よ る 局 所 磁 界 分 布 の 歪 み を 検 出 す る た め の 複 数 の 磁 気 センサと、 を具備し、 前記磁石のみ、前記磁石及び前記複数の磁気センサ、又は前記磁石及び前記複数の磁気セ ンサと前記複数の磁気センサからの出力を増幅するためのプリアンプとを振動又は回動し 、前記複数の磁気センサからの出力の差分を取り、更に復調することで前記磁性流体を検 出することを特徴とする磁性流体検出装置。 20 [0093](付記項2) 被検体内部に滞留している磁性流体を励磁するための1個又は、複数の電 磁石と、 前記 複数の 電 磁 石 で 励 磁 し た 前 記 磁 性 流 体 に よ る 局 所 磁 界 分 布 の 歪 み を 検 出 す る た め の 複 数の磁気センサと、 を具備し、 前記電磁石を交流電流で駆動し、前記複数の磁気センサからの出力の差分を取り、更に復 調することで前記磁性流体を検出することを特徴とする磁性流体検出装置。 [0094](付記項3) 前記複数の電磁石は、該複数の電磁石で形成される磁界の相互作用により 30 、前記磁気センサに弱磁界が作用すると共に、前記磁性流体に強磁界が作用するように配 置して駆動されることを特徴とする付記項2に記載の磁性流体検出装置。 [0095](付記項4) 前 記 磁 石 は 、 2 つ の 磁 石 が 同 じ 磁 極 同 士 が 並 ぶ よ う に 平 行 に 配 置 さ れ 、 こ れら 2 つの磁石の間に前記 複数の磁気センサを配置したことを特徴とする付記項 1 に記載 の磁性流体検出装置。 [0096](付記項5) 前記磁石は、U字形又は馬蹄形の磁石であり、これらU字形又は馬蹄形の 磁石 に 囲 ま れ た 間 に 前 記 複 数 の 磁 気 セ ン サ を 配 置 し た こ と を 特 徴 と す る 付 記 項 1 に 記 載 の 磁性流体検出装置。 40 [0097] (付記項6) 前記磁石のみ、前記磁石及び前記複数の磁気センサ、又は前記磁石及び前 記 複 数 の 磁 気 セ ン サ と 前 記 プ リ ア ン プ と を 振 動 又 は 回 動 す る た め の ア ク チ ュ エ ー タ を 有 し 前 記 磁 石 、 前 記 磁 気 セ ン サ 、 前 記 ア ク チ ュ エ ー タ 、 前 記 プ リ ア ン プ が 、 非 磁 性 材 料 で 形 成 された水密構造の1つのプローブに収納されていることを特徴とする付記項1に記載の磁 性流体検出装置。 [0098](付記項7) 前記電磁石は、フェライト磁芯が U 字形又は馬蹄形の磁石であり、これら U字形又は馬蹄形の磁石に囲まれた間に前記複数の磁気センサを配置したことを特徴とす 50

(13)

る付記項2に記載の磁性流体検出装置。 [0099](付記項8) 前記電磁石を駆動するための駆動回路を有し、 前 記 電 磁 石 、 前 記 磁 気 セ ン サ 、 前 記 プ リ ア ン プ が 、 非 磁 性 材 料 で 形 成 さ れ た 水 密 構 造 の 1 つのプローブに収納されていることを特徴とする付記項2に記載の磁性流体検出装置。 (付記項9) 前記磁気センサが薄膜センサで形成されると共に、前記電磁石が薄膜コイ ルと薄膜磁性体とで形成され、且つ前記プリアンプと同一の半導体基板上に形成されたこ とを特徴とする付記項2に記載の磁性流体検出装置。 (付記項10) 前記複数の電磁石を磁界が時間的に変化しない点に配置し、前記磁気セ ン サ を 磁 界 が 変 化 し な い 点 に 配 置 し た こ と を 特 徴 と す る 付 記 項 3 に 記 載 の 磁 性 流 体 検 出 装 置。 [0102] (付記項11) 前記電磁石は、大小2つの電磁石を同心になるように配置したものであ ることを特徴とする付記項3に記載の磁性流体検出装置。 前記電磁石を2つ平行に配置し、同じ極が並ぶように電流を通電し、そ (付記項12) の 電 磁 石 の 間 に 磁 界 が か か ら な い 方 向 に 感 磁 方 向 に 向 け て 、 前 記 磁 気 セン サ を 配 置 し た こ とを特徴とする付記項3の磁性流体検出装置。  $\begin{bmatrix} 0 & 1 & 0 & 4 \end{bmatrix}$ (付記項13) 前記磁気センサは、MI( Magnetic Inpedance ) センサであることを特徴とする付記項5又は7に記載の磁性流体検出装置。  $\begin{bmatrix} 0 & 1 & 0 & 5 \end{bmatrix}$ 前記磁気センサは、MR( Magnetic Resistance (付記項14) ) センサであることを特徴とする付記項 5 又は 7 に記載の磁性流体検出装置。 (付記項15) 前記アクチュエータを駆動するドライバを有し、 前記ドライバ又は前記プリアンプを磁気的にシールドしていること特徴とする付記項6に 記載の磁性流体検出装置。 [0107](付記項16) 前記駆動回路又は前記プリアンプを磁気的にシールドしていること特徴 とする付記項8に記載の磁性流体検出装置。  $\begin{bmatrix} 0 & 1 & 0 & 8 \end{bmatrix}$ (付記項17) 前記複数の電磁石を上下対象になるように配置し、これら複数の電磁石 で形成される磁界を検出するための1個又は複数の電磁石用の磁気センサを配置し、 前記電磁石用の磁気センサの出力又は、これら出力の加算が一定になるように、前記複数 の電磁石のうち、所定の電磁石にフィードバックすることを特徴とする付記項10に記載 の磁性流体検出装置。 [0109](付記項18) 物質内部に滞留している磁性流体を励磁するための電磁石と、 前 記 電 磁 石 で 励 磁 し た 前 記 磁 性 流 体 に よ る 局 所 磁 界 分 布 の 歪 み を 検 出 す る た め の 複 数 の 磁 気センサと、 を具備し、 前記電磁石を交流電流で駆動し、前記複数の磁気センサからの出力の差分を取り、更に復 調することで前記磁性流体を検出することを特徴とする磁性流体検出装置。 (付記項19) 物質内部に滞留している磁性流体を励磁するための複数の電磁石と、

前記 複数の磁石で励磁した前記磁性流体による局所磁界分布の歪みを検出するための複数 の磁気センサと、

50

10

20

30

を具備し、

前記複数の電磁石で生成される磁界の相互作用により、前記磁気センサに弱磁界が作用すると共に、前記磁性流体に強磁界が作用するように、前記複数の電磁石を配置して駆動し、前記複数の磁気センサからの出力の差分を取り、更に復調することで前記磁性流体を検出することを特徴とする磁性流体検出装置。

**[**0 1 1 1 **]** 

(付記項20) 前記電磁石は、フェライト磁芯がU字形又は馬蹄形の磁石であり、これらU字形又は馬蹄形の磁石に囲まれた間に前記複数の磁気センサを配置したことを特徴と する付記項18に記載の磁性流体検出装置。

10

(付記項21) 前記電磁石を駆動するための駆動回路を有し、

前記電磁石、前記磁気センサ、前記プリアンプが、非磁性材料で形成された水密構造の1 つのプローブに収納されていることを特徴とする付記項18又は19に記載の磁性流体検 出装置。

[0113]

(付記項22) 前記磁気センサが薄膜センサで形成されると共に、前記電磁石が薄膜コ イルと薄膜磁性体とで形成され、且つ前記プリアンプと同一の半導体基板上に形成された ことを特徴とする付記項18又は19に記載の磁性流体検出装置。

**(**0 1 1 4 **)** 

- (付記項23) 前記磁気センサは、MI(Magnetic Inpedance 20)
  )センサであることを特徴とする付記項18又は19に記載の磁性流体検出装置。
  【0115】
- (付記項24) 前記磁気センサは、MR( Magnetic Resistance)
  )センサであることを特徴とする付記項18又は19に記載の磁性流体検出装置。

【 0 1 1 6 】

(付記項25)前記複数の電磁石を磁界が時間的に変化しない点に配置し、前記磁気センサを磁界が変化しない点に配置したことを特徴とする付記項19に記載の磁性流体検出 装置。

**[**0 1 1 7 **]** 

(付記項26) 前記電磁石は、大小2つの電磁石を同心になるように配置したものであ 30 ることを特徴とする付記項19に記載の磁性流体検出装置。

【0118】

(付記項27) 前記電磁石を2つ平行に配置し、同じ極が並ぶように電流を通電し、その電磁石の間に磁界がかからない方向に感磁方向に向けて、前記磁気センサを配置したことを特徴とする付記項19の磁性流体検出装置。

【0119】

(付記項28) 前記駆動回路又は前記プリアンプを磁気的にシールドしていること特徴 とする付記項22に記載の磁性流体検出装置。

(付記項29) 前記複数の電磁石を上下対象になるように配置し、これら複数の電磁石 40 で形成される磁界を検出するための1個又は複数の電磁石用の磁気センサを配置し、 前記電磁石用の磁気センサの出力又は、これら出力の加算が一定になるように、前記複数 の電磁石のうち、所定の電磁石にフィードバックすることを特徴とする付記項25に記載 の磁性流体検出装置。

[0121]

【発明の効果】

以上説明したように本発明によれば、センチネルリンパ節の正確な位置を同定することが でき、操作性良く、安価な磁性流体検出装置を実現できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態の磁性流体検出装置を示す全体構成図

【図2】外部磁界(の磁束密度)検出の原理を示す説明図 【図3】磁気センサの検出動作を示す説明図 【図4】図3の磁気センサを2つ用いた際の説明図 【 図 5 】 本 第 1 の 磁 性 流 体 検 出 装 置 の 回 路 構 成 を 示 す 回 路 ブ ロ ッ ク 図 【図 6 】図 1 の プロ – ブの 第 1 の 変 形 例 を 示 す 説 明 図 【図7】回動自在な電極を示す概略図 【図 8 】図 1 の プローブの 第 2 の 変 形 例 を 示 す 説 明 図 【図9】図1のプローブの第3の変形例を示す説明図 【図10】本発明の第2の実施の形態の磁性流体検出装置を構成するプローブを示す説明 义 10 【図11】図10の励磁電磁石を示す説明図 【図12】図11の励磁電磁石の代わりにU字形の励磁磁石に励磁コイルを巻回して構成 した励磁電磁石を示す説明図 【図13】図10のプローブの第1の変形例を示す説明図 【図14】磁気センサとしてMRセンサを用いた際の説明図 【 図 1 5 】本 第 2 の 実 施 の 形 態 の 磁 性 流 体 検 出 装 置 の 回 路 構 成 を 示 す 回 路 ブ ロ ッ ク 図 【図16】半導体プロセスを用いて磁気センサ及び励磁電磁石を薄膜で形成した際の説明 义 【図 1 7 】図 1 0 の プローブの 第 2 の 変 形 例 を 示 す 説 明 図 【 図 1 8 】 本 発 明 の 第 3 の 実 施 の 形 態 の 磁 性 流 体 検 出 装 置 を 構 成 す る プ ロ ー ブ を 示 す 説 明 20 义 【図19】図18の励磁電磁石を示す説明図 【図20】図19の励磁電磁石が形成する励磁用磁界の磁束密度を示すグラフ 【図21】本第3の磁性流体検出装置の回路構成を示す回路ブロック図 【図22】図20の励磁コイル駆動回路により交流駆動される励磁電磁石の作る(形成す る)磁束密度の時間変化を示すグラフ 【図23】磁性流体が存在している場合における磁気センサで検出される差動出力を示す グラフ 【図24】モニタ用磁気センサを配置した際の説明図 【符号の説明】 30 1 ... 磁性流体検出装置 2 ... プローブ 4 … 制 御 装 置 5…センチネルリンパ節 6 ... 磁性流体 1 1 ... 励磁磁石 12…磁気センサ 12A...MRセンサ 13...アクチュエータ 14...表示部 40 15…スピーカ 2 1 ... 発振器 22...ドライバ 2 3 ... 増幅器 2 4 ... A C 差動 増幅器 2 5 ... 位相調整器 2 6 ... 乗算器 27...ローパスフィルタ(LPF) 28...CPU

## 41…プリアンプ























【図8】

















【図13】













【図17】



81

小口径コイルの作る磁東密度

-2.E-02 -3.E-02 距離



(21)





フロントページの続き

(72)発明者 上田 智章
 京都府京都市伏見区深草新門丈町17番地1 ファミールハイツ京都伏見ステージ1 1004号
 Fターム(参考) 4C027 AA10 FF03 KK07